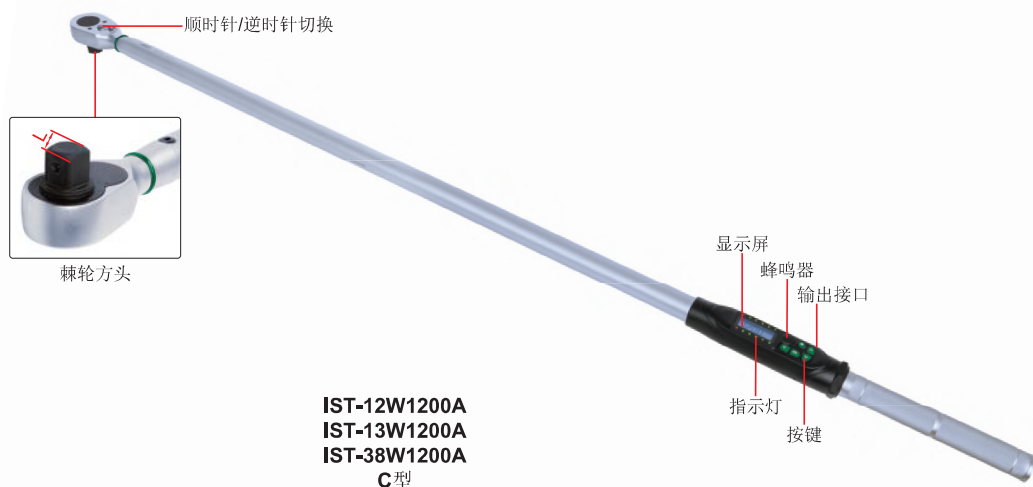


双向无线数显扭矩扳手

检验证书

数据
传输

6~340N.m可选精度:
顺时针 $\pm 1\%$, 逆时针 $\pm 2\%$



扳手:

- 符合JJG扭矩扳子国家计量检定规程
- 可以顺时针或逆时针操作
- 最大值显示和实时显示两种模式
- 可设定上下公差并通过LED灯判定是否合格
- 可以预设10组目标扭矩值和使用模式, 可以将设定参数锁定防止更改
- 带声光报警:
 - 当扭矩达到设定值80%至99.5%时, LED灯依次亮起, 蜂鸣器越来越响越来越急促
 - 当扭矩超过设定值99.5%时, 红色和绿色LED灯全部亮起, 蜂鸣器长鸣报警
- 测量结果自动计算与设定值的百分比差值
- 带存储功能并在扳手上浏览
- 测量结果可选择手动按M键发送或者自动发送
- 有计数功能, 每超过20%量程计数一次
- 无操作时, 2分钟自动关机
- 防滑手柄设计
- 带过载记录(超过最大范围10%)

蓝牙传输:

- 内置蓝牙4.0模块, 需安装Windows10系统1709以上版本, 最大传输距离为10米(无障碍物, 无电磁干扰情况下)

无线电传输:

- 无线电通讯, 使用433MHz无线频道, 最大传输距离为100米(无障碍物)

WIFI传输:

- 需布置良好的无线WIFI局域网(4G/5G), 通讯状况视网络情况

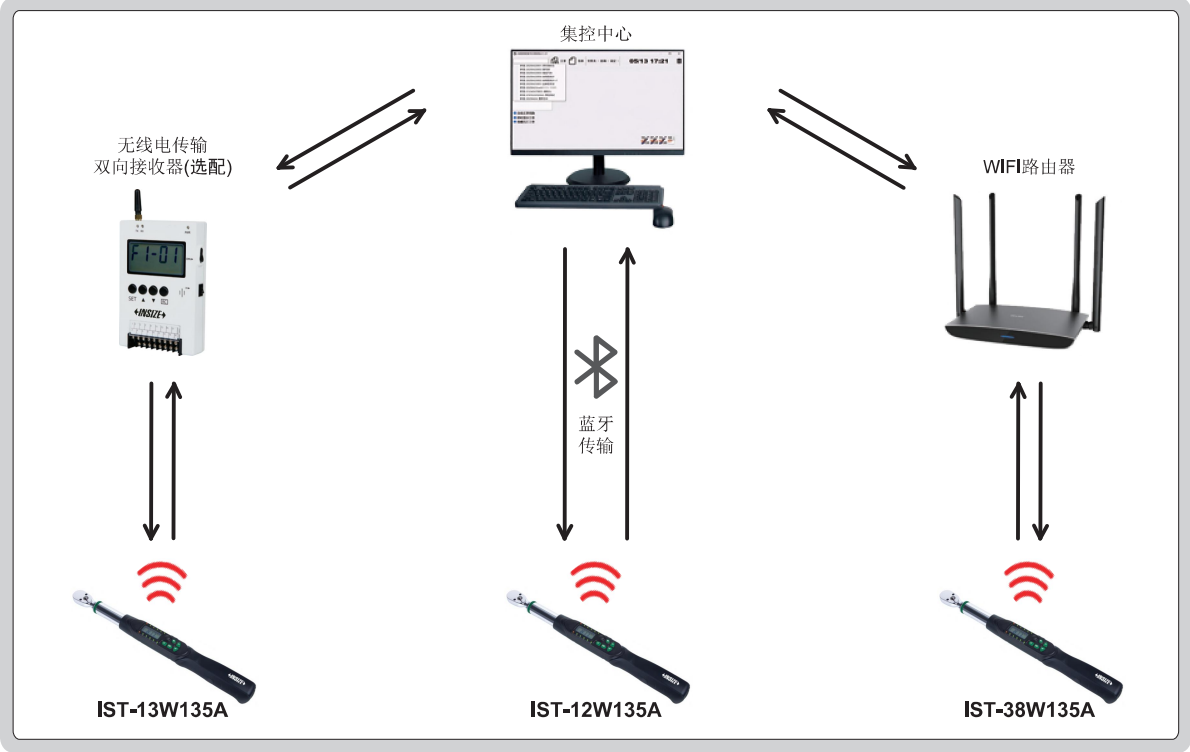


无线电传输双向接收器(选配)
IST-13WREC-PLC *

无线电传输双向接收器(选配)技术参数

信号输出至	电脑或PLC
工作频率	432.0~434.8MHz, 可调节
连接扳手数量	10把
电源	电源适配器, 24V, 0.5A
尺寸	200×108×31mm
重量	500g

*适用于IST-13W系列, 购买IST-13W系列时需同时选购



使用示例

技术参数

型号	蓝牙	IST-12W06A	IST-12W12A	IST-12W20A	IST-12W30A	IST-12W60A	IST-12W135A	IST-12W200A
	无线电	IST-13W06A	IST-13W12A	IST-13W20A	IST-13W30A	IST-13W60A	IST-13W135A	IST-13W200A
	WIFI	IST-38W06A	IST-38W12A	IST-38W20A	IST-38W30A	IST-38W60A	IST-38W135A	IST-38W200A
类型		A型			B型			
扭矩范围		1.2~6N.m	2.4~12N.m	4~20N.m	6~30N.m	12~60N.m	27~135N.m	40~200N.m
精度	顺时针方向	±2%						
	逆时针方向	±3%						
分辨率		0.001N.m	0.01N.m	0.01N.m	0.01N.m	0.01N.m	0.1N.m	0.1N.m
单位		N.m, in.lb, ft.lb, kg.cm						
棘轮方头尺寸(L)		1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"
电源		2节7号电池			2节5号电池			
长度		215mm	215mm	215mm	390mm	415mm	415mm	530mm
重量		380g	380g	380g	760g	940g	940g	1340g

型号	蓝牙	IST-12W340A	IST-12W500A	IST-12W850A	IST-12W1000A	IST-12W1200A	IST-12W1500A	IST-12W2000A
	无线电	IST-13W340A	IST-13W500A	IST-13W850A	IST-13W1000A	IST-13W1200A	IST-13W1500A	IST-13W2000A
	WIFI	IST-38W340A	IST-38W500A	IST-38W850A	IST-38W1000A	IST-38W1200A	IST-38W1500A	IST-38W2000A
类型		B型			C型			
扭矩范围		68~340N.m	100~500N.m	170~850N.m	200~1000N.m	240~1200N.m	300~1500N.m	400~2000N.m
精度	顺时针方向	±2%	±2.5%					
	逆时针方向	±3%	±3.5%					
分辨率		0.1N.m	0.1N.m	0.1N.m	1N.m	1N.m	1N.m	1N.m
单位		N.m, in.lb, ft.lb, kg.cm			N.m, ft.lb			
棘轮方头尺寸(L)		1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
电源		2节5号电池						
长度		650mm	950mm	1220mm	1785mm	1785mm	1785mm	1785mm
重量		1540g	2950g	4260g	9000g	9000g	9000g	10000g

■ 设置主界面

■ 预设工单范本

工具列表    工具 (12)IST-12W135A:135 N.m (13)IST-13W135A:135 N.m (37)IST-37W135A:135 N.m	通用编码 工位 - FEIJI:飞机 - LUNCHUAN:轮船 - QICHE:汽车 - ZIXINGCHE:自行车 部门 - JISHU:技术 - SHENGCHAN:生产 - ZHILIANG:质量 部件 - FADONGJI:发动机 - LUNZI:轮子 - LUOUANJIANG:螺旋桨 - NEISHI:内饰 - ZHUZHOU:主轴
员工列表  员工 (J067)史工 (YS168)陈工 (YS34)周工	

基础范本(不加载EXCEL表格,生成简易格式)

固定格式范本
(加载固定EXCEL表格格式, 分为监查表和记录表)

客户自定义格式范本
(加载自定义EXCEL表格格式,通过表格函数关联相关拧紧参数)

■ 调取工单范本建立工单下发作业任务

手动或扫码输入
范本编号

新增: 20250422001: 保时捷车轮
新增: 20250422002: 赛玛诺
新增: 20250422003: 博世汽车
新增: 20250422004: 合德通统计
新增: 20250423002: 合德通统计+1
新增: 20250423001: 金参数测试
新增: 20250423ceshi11111: 11111
新增: 012345678905: 赛博化
新增: 9787020050642: 固定格式
新增: 20250424: 通用范本

☒ 自动工单切换
☒ 实时显示工单
☒ 隐藏完工工单

扳手
在线提示

■ 工单化作业数据存储、查阅、打印、导出

打印

导出

完成工单

查阅
时间范围

2025/04/01 08:00 ~
2025/05/08 18:00 ~

05/08 17:34

导出

扳手
在线提示

储存原始工单格式

范本编号:

查阅
时间范围

2025/04/01 00:00 ~
2025/05/08 23:59 ~

导出

右表导出Excel表格

复制资料至
粘贴资料来源

范本编号	名称/编号	模板序号	日期	操作量	操作数据	g	kg	l	l	l
20250423001	全参数测试	2025042300120250423001		扳手: 13	螺丝数: 16	OK: 16				
60	1 飞机维修测试		1	2025/04/23 18:46:37	15 N.m(10%~10%)	14.3 N.m				
61			2	2025/04/23 18:46:42	15 N.m(10%~10%)	13.8 N.m				
62			3	2025/04/23 18:46:47	15 N.m(10%~10%)	14 N.m				
63			4	2025/04/23 18:46:52	15 N.m(10%~10%)	15 N.m				
64			5	2025/04/23 18:46:56	15 N.m(10%~10%)	14.3 N.m				
65			6	2025/04/23 18:47:00	15 N.m(10%~10%)	14.1 N.m				
66			7	2025/04/23 18:47:04	15 N.m(10%~10%)	14.1 N.m				
67			8	2025/04/23 18:47:08	15 N.m(10%~10%)	15.2 N.m				
68			9	2025/04/23 18:47:11	15 N.m(10%~10%)	14.4 N.m				
69			10	2025/04/23 18:47:15	15 N.m(10%~10%)	14.6 N.m				
70			11	2025/04/23 18:47:18	15 N.m(10%~10%)	14.2 N.m				
71			12	2025/04/23 18:47:22	15 N.m(10%~10%)	13.9 N.m				
72			13	2025/04/23 18:47:25	15 N.m(10%~10%)	13.5 N.m				
73			14	2025/04/23 18:47:29	15 N.m(10%~10%)	14.4 N.m				
74			15	2025/04/23 18:47:32	15 N.m(10%~10%)	14.1 N.m				
75			16	2025/04/23 18:47:36	15 N.m(10%~10%)	14.7 N.m				
76				MIN: 13.5	AVG: 14.29	MAX: 15.2				
77				0: 0.43	AVG+3σ: 15.59	CPK: 1.70				
78										
79	20250423002 合格率统计+1	2025042300220250423001		扳手: 12	螺丝数: 8	OK: 6				
80	1 方向固定螺栓#12		1	2025/04/23 18:51:40	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.7 kg.m				
81			2	2025/04/23 18:51:47	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.7 kg.m				
82			3	2025/04/23 18:51:52	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.71 kg.m				
83			4	2025/04/23 18:52:36	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.7 kg.m				
84			5	2025/04/23 18:52:40	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.71 kg.m				
85			6	2025/04/23 18:52:43	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.71 kg.m				
86			7	2025/04/23 18:52:48	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.71 kg.m				
87			8	2025/04/23 18:52:53	0.7 kg.m(0.9%~14.3%)	0.72 kg.m				
88				MIN: 0.69	AVG: 0.730	MAX: 0.89				
89				0: 0.065	AVG+3σ: 0.925	CPK: 0.358				
90	2 正座前螺(螺母)#14			扳手: 13	螺丝数: 4	OK: 4				
91			1	2025/04/23 18:52:00	1 kg.m(20%~20%)	1.03 kg.m				
92			2	2025/04/23 18:52:06	1 kg.m(20%~20%)	1.01 kg.m				

储存数据处理格式

■ 工单外作业数据

未分类

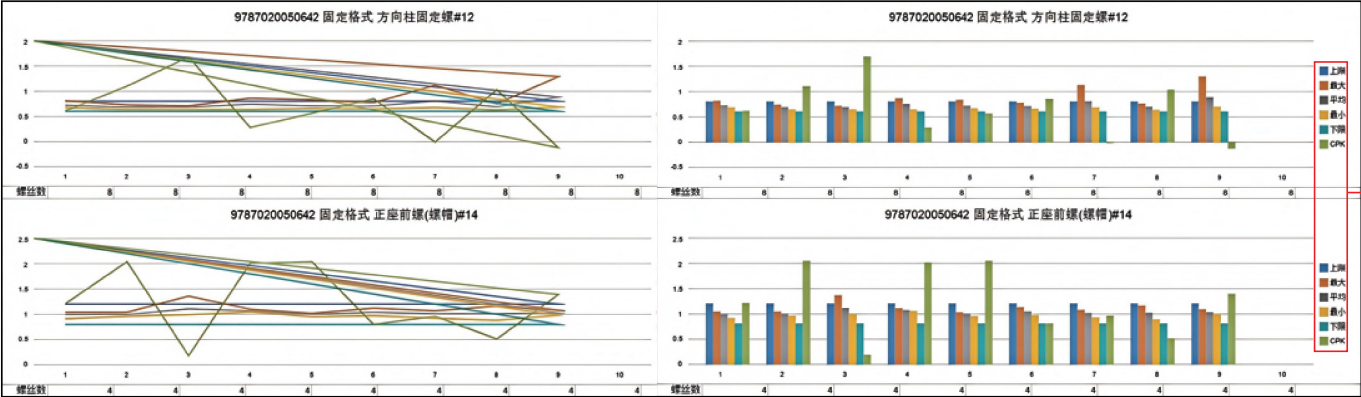
扳手	#	日期	实时数据	目标（工作范围）
37	6	2025/05/06 09 13:49	65 kg.cm	150(-13.3%~13.3%)
12	3	2025/04/29 17:49:21	75 kg.cm	70(-14.3%~14.3%)
12	2	2025/04/29 17:49:15	69 kg.cm	70(-14.3%~14.3%)
12	1	2025/04/29 17:49:10	77 kg.cm	70(-14.3%~14.3%)
12	1	2025/04/24 16:35:57	81 kg.cm	70(-14.3%~14.3%)
37	1	2025/04/24 10:24:57	130 kg.cm	150(-13.3%~13.3%)
13	1	2025/04/24 10:24:53	106 kg.cm	100(-20%~20%)
12	1	2025/04/24 10:24:51	75 kg.cm	70(-14.3%~14.3%)
12	10	2025/04/24 10:14:25	7.8 N.m	7
12	9	2025/04/24 10:14:23	6.5 N.m	7
37	8	2025/04/24 10:14:13	10 N.m	10(-10%~10.6%)
37	7	2025/04/24 10:14:10	9 N.m	10(-10%~10.6%)
13	6	2025/04/24 10:13:53	6.9 N.m	6.8
13	5	2025/04/24 10:13:49	8 N.m	6.8

工单范围外的作业数据置于未分类区域

■ 数据稳定性统计



数值式统计



折线图柱形图式统计